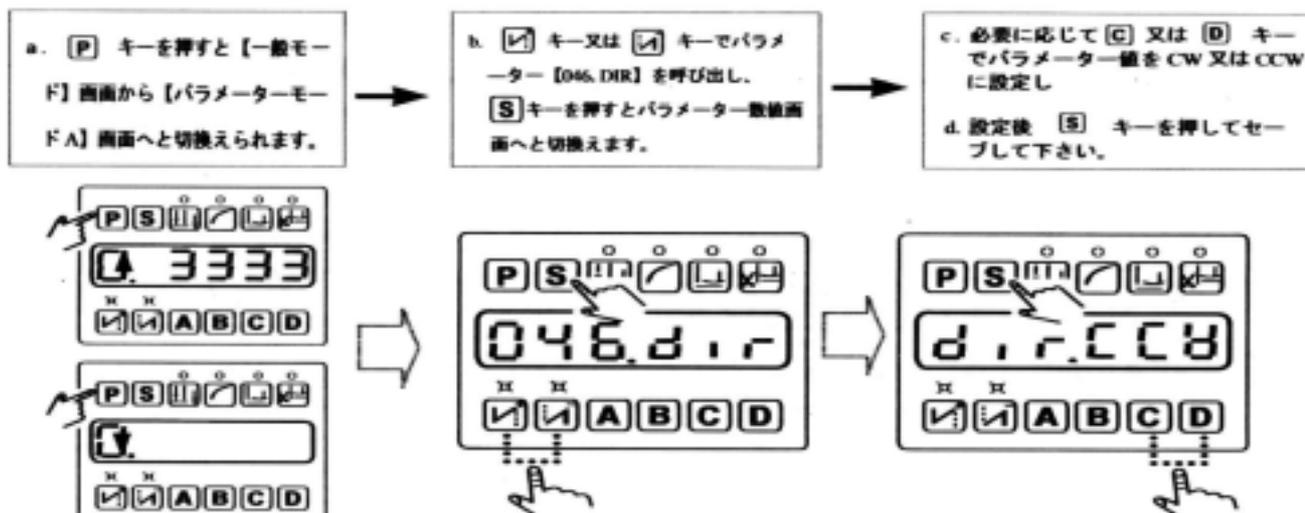


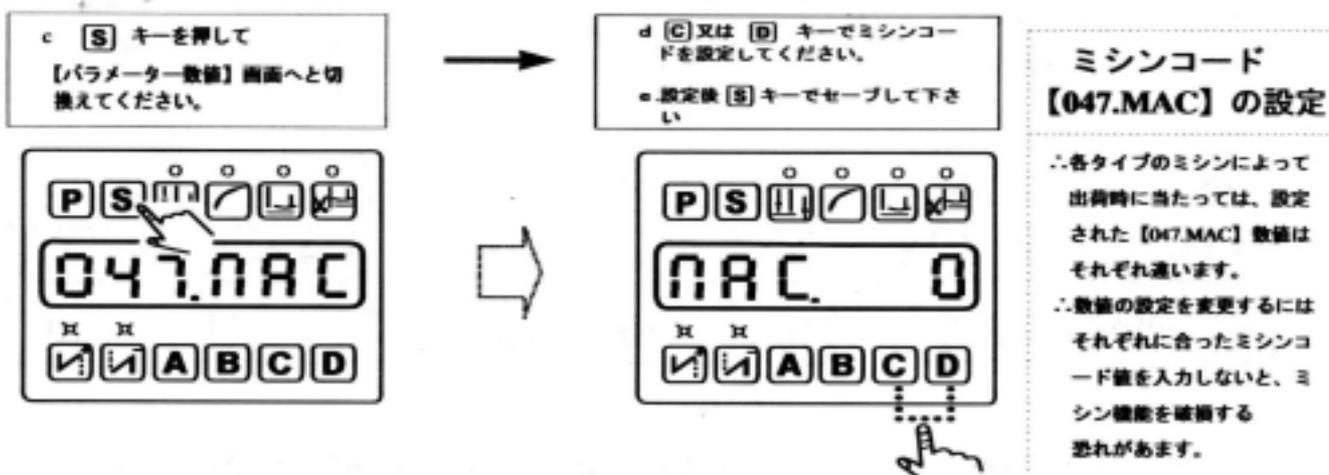
2.6 環縫い、平三本針ミシンの機能設定：

2.6.1 モーター回転方向【正回転／逆回転】の設定：



2.6.2 ミシンコード【047.MAC】機能の設定：

a, b: 2.2.4 (P5) の a と b 項目の操作手順を参照して【パラメーターモードB】に切り換えてください。



環縫い、平三本針ミシン出荷時のミシンコード

適用のミシンコード	出荷時の設定コード
69: WX,RX,MZ	69
70: FX/UTC	69
71:	69
72: DX/UTC	69

3.メンテナンス：

3.1.エラーコードの表示：

エラーコード	故障の原因	システム動作及び処置
E1	・トランジスタモジュールからの信号異常。 ・電流又は電圧の異常オーバーによるもの。 ・ブレーキレジスタの故障又はF1ヒューズ切れ	・電源のリセットまでシステムが全て閉鎖されます。 ・パワーボードやブレーキレジスタを詳しくチェックしてください。F1ヒューズを確認する
E2	・ロム(ROM)への読書き込み故障。	・電源のリセットまでシステムが全て閉鎖されます。 ・マザーボード上のU19部品を交換してください。
E4	・電源ONする時、入力電圧がオーバーした。	・電源のリセットまでシステムが全て閉鎖されます。 ・電源をチェックして下さい。
E5	・電源ONする時、入力電圧が低すぎる。	・電源のリセットまでシステムが全て閉鎖されます。 ・電源をチェックして下さい。
E7	・モーター接続ソケットの不良による運転停止。 ・位置検出信号が異常。 ・ミシンの負荷が大きい又はモーターブリーに異物が侵入した場合。 ・布生地が厚すぎ針が通せない。 ・トランジスタモジュールの出力異常。	・高電源のリセットまでシステムが全て閉鎖されます。 ・位置検出信号をチェックしてください。 ・ミシンロックをチェックしてください。 ・布の厚さをチェックしてください。 ・トランジスタモジュールの出力をチェックして下さい
E9	・電磁弁(ソレノイド)のショット又はトランジスタの故障	・電磁弁の出力のみ閉鎖されます。 ・モーター運転可能。 ・電磁弁(ソレノイド)とトランジスタをチェックして下さい。
*E10	・操作パネルの信号異常	・自動的にコントロールボックスへ切替えます。 ・操作パネルをチェックして下さい。
E11	・電源ONする時、位置検出器の信号を検出できない	・自動的にクラッチモーターモードへの運転に入ります。 ・全ての出力信号が停止。 ・シンクロナイザーの異常をチェックして下さい。
E12	・電源ONする時、位置検出器の挿入忘れ	・自動的にクラッチモーターモードへの運転に入ります。 ・全ての出力信号が停止。 ・シンクロナイザーの状況をチェックして下さい。
E14	・PSN=OFFの時、PSU信号を使用したが出来なかった。	・モーターストップ ・センサー又は布をチェックして下さい。
E15	・PSN=OFFの時、PSD信号を使用した布切れになった。	・モーターストップ ・センサーのEDGE SENSOR又は布をチェックして下さい
E16	・安全スイッチの故障	・モーターストップ ・安全スイッチ信号をチェックして下さい。
POW OFF	・電源スイッチがONからOFFの時。 ・パワートランスの故障や電源が跳ばされた時。	・電源のリセットまでシステムが全て閉鎖されます。 ・パワートランスをチェックして下さい。