

XC - FMF形 制御盤 取扱説明書

1. 簡易設定について

機種別の簡易設定。

簡易設定により、下記モードが選択できます。

| 簡易設定 | デジタル表示 | 機種別対応モード |
|------|--------|--|
| KA1 | | WX シリーズ RX シリーズ, MZ シリーズ DIR/PA-1 シリーズ |
| KA2 | | D シリーズ FX シリーズ |
| KA3 | | F シリーズ |
| KA4 | | DX シリーズ |
| ⋮ | | 使用しないでください。 |
| ⋮ | | 使用しないでください。 |
| ⋮ | ⋮ | |

↓ キーを押すと表示が進み、↑ キーを押すと表示が戻ります。

簡易設定の変更方法。

- 電源スイッチを一旦OFFし、再度ONします。
- ↓ キーを押しながら、 キーと キーを同時に2秒以上押します。
プログラムモード[2]に移行します。
(の表示にて点滅し、
 の表示に変わります。)
- ↓ キーを押して、変更したい簡易設定 (KA1～KA4) を選択します。
[機種別の簡易設定。] を参照してください。
- 簡易設定の選択が終わったら、 キーを約2秒間押し、表示が となったら キーを離します。
(通常モードの表示に戻ります。)

以上で設定が完了となります。

簡易設定の出荷設定は、[KA1]です。

2. 糸切り安全信号について

糸切り安全信号 [S6]。

- *.S6信号の論理切替機能S6L.が[HI]の場合は、糸切り安全信号S6をOFFしますと、ペダル操作外部入力による運転は行えません。また、マシン回転中に糸切り安全信号S6をOFFしますと、マシンは停止します。(常時OFF状態も含む)
- *.S6信号の論理切替機能S6L.が[LO]の場合は、糸切り安全信号S6をONしますと、ペダル操作外部入力による運転は行えません。また、マシン回転中に糸切り安全信号S6をONしますと、マシンは停止します。(常時ON状態も含む)

糸切り安全論理切替機能 [S6L.]。

糸切り安全信号の論理を反転する機能です。

| [S6L.] の状態 | 糸切り安全信号S6の状態 | |
|---------------|--------------|---------|
| | OFF | ON |
| HI | マシン停止 | マシン運転可能 |
| LO | マシン運転可能 | マシン停止 |

[S6L.]機能は、運転信号(S1)、糸切り信号(S2)が、いずれもOFF状態の時のみ、操作するようにしてください。

S6信号の論理変更方法。

- 電源スイッチを一旦OFFし、再度ONします。
- ↓ キーと ↑ キーを同時に2秒以上押します。
プログラムモード[P]に移行します。
(の表示にて点滅し、
 の表示に変わります。)
- ↓ キーを押して、S6L. 機能を選択します。
(デジタル表示)
- キーを押すと、S6L. 機能は[HI]に切り替わります。
(デジタル表示)
さらに、 キーを押すと、S6L. 機能が[LO]に戻ります。
- ↓ キーと、↑ キーを同時に押してください。
(通常モードの表示に戻ります。)

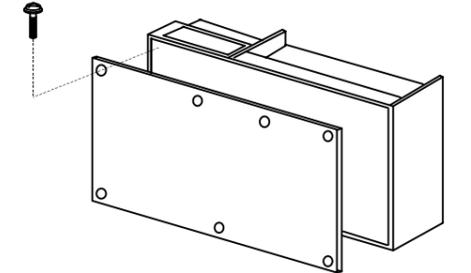
以上で設定が完了となります。

S6L. 機能の出荷設定は、[LO]です。

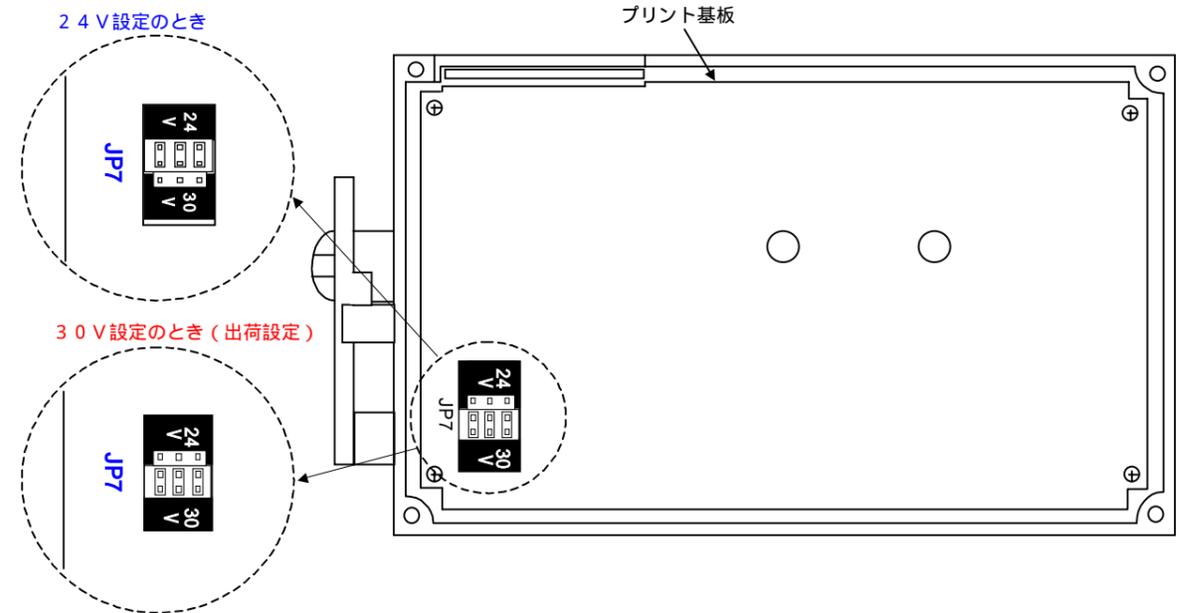
3. ソレノイド電圧について

ソレノイド電圧を変更したいときは、下記の操作を行ってください。

- *.ソレノイド電圧を24Vから30Vに切り替えたいとき
 - 裏ボタンを取り外してください。
 - プリント基板のJP7に差し込まれているコネクタを30V側に差し替えてください。
 - 変更後は元のように裏ボタンを取り付けてください。
- *.ソレノイド電圧を30Vから24Vに切り替えたいとき
 - 裏ボタンを取り外してください。
 - プリント基板のJP7に差し込まれているコネクタを24V側に差し替えてください。
 - 変更後は元のように裏ボタンを取り付けてください。

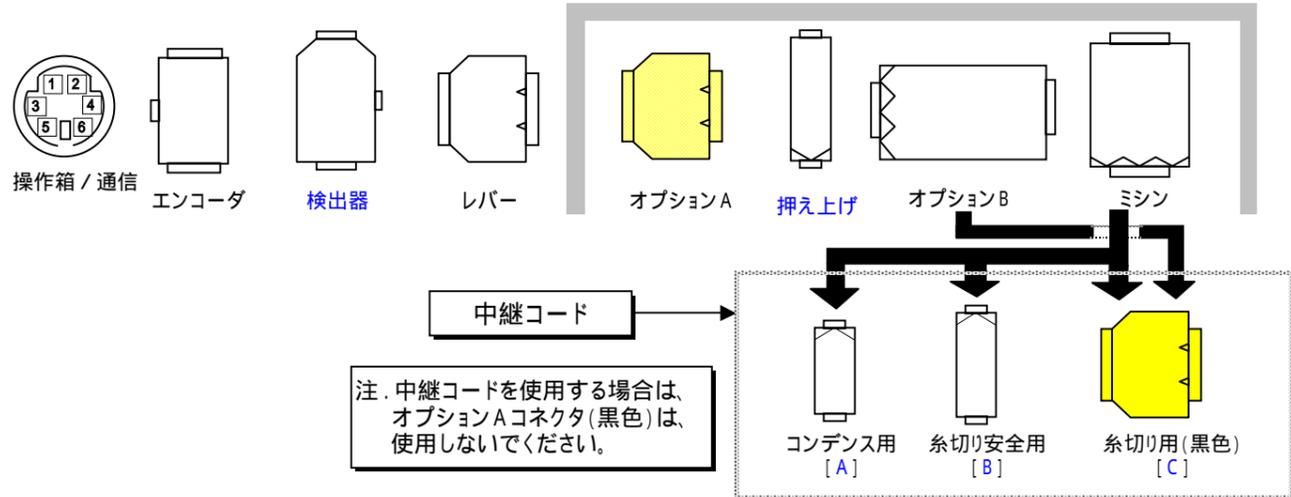


裏ボタンをあげるときは、電源スイッチを切った後、10分たってからあけてください。



出荷設定は、ソレノイド電圧+30Vです。

4. コネクタ配置と入出力信号について



レバー (白コネクタ)

| | | | |
|---|-------|----------|-----|
| 1 | | 0 V | |
| 2 | (IG) | 運転入力信号 | S1 |
| 3 | (IH) | 糸切り入力信号 | S2 |
| 4 | (II) | 押え上げ入力信号 | S3 |
| 5 | (VC1) | 可変速指令電圧 | VC1 |
| 6 | | +12V | |

エンコーダ

| | | | |
|---|--|-----------|----|
| 1 | | 0 V | |
| 2 | | A相信号 | EA |
| 3 | | B相信号 | EB |
| 4 | | +12V | |
| 5 | | アース | |
| 6 | | - - - - - | |

検出器

| | | | |
|---|--|-----------|----|
| 1 | | 0 V | |
| 2 | | - - - - - | |
| 3 | | アース | |
| 4 | | 上位置検出信号 | UP |
| 5 | | 下位置検出信号 | DN |
| 6 | | +12V | |

オプションA

| | | | |
|---|------|--------------|-----|
| 1 | | 0 V | |
| 2 | (IA) | 上位置優先停止信号 | PSU |
| 3 | | +12V / (+5V) | |
| 4 | (IB) | 下位置優先停止信号 | PSD |
| 5 | (O4) | 針上位置出力 | UPW |
| 6 | (IC) | ワンショット信号 | SH |

押え上げ

| | | | |
|---|------|----------|------|
| 1 | | 0 V | |
| 2 | (IF) | 押え上げ入力信号 | F |
| 3 | (OF) | 押え上げ出力 + | PUL+ |
| 4 | (OF) | 押え上げ出力 - | PUL- |

A コネクタ (コンデンス用) [中継コード]

| | | | |
|---|------|---------------|---|
| 1 | | +30V / (+24V) | |
| 2 | (OC) | コンデンスステッチ出力 | B |

B コネクタ (糸切り安全用) [中継コード]

| | | | |
|---|------|---------------|----|
| | | +30V / (+24V) | |
| 2 | (ID) | 糸切り安全入力信号 | S6 |
| 3 | | 0 V | |

C コネクタ (糸切り用、黒色) [中継コード]

| | | | |
|---|------|-------------------------|---------|
| 1 | | +30V / (+24V) | |
| 2 | (OA) | 糸切りソレノイド出力 | T |
| 3 | | +30V / (+24V) | |
| 4 | (OB) | 糸払いソレノイド出力 | W |
| 5 | | +30V / (+24V) | |
| 6 | (OD) | 糸緩めソレノイド出力 / 運転中ソレノイド出力 | L / OP1 |

オプションB

| | | | |
|----|-------|---------------|-----|
| 1 | | 0 V | |
| 2 | (I4) | 空送りスイッチ | IO7 |
| 3 | (O1) | 空送り出力 | OT2 |
| 4 | (VC2) | 可変速指令電圧 | VC2 |
| 5 | (I5) | 未設定 | |
| 6 | (I1) | IS3入力信号 | IS3 |
| 7 | | +5V / (+12V) | |
| 8 | | +30V / (+24V) | |
| 9 | (I2) | 針上げ入力信号 | U |
| 10 | | 0 V | |
| 11 | | +30V / (+24V) | |
| 12 | (O2) | ブーラ上げソレノイド出力 | FU |
| 13 | (O7) | 未設定 | |
| 14 | (O6) | 未設定 | |
| 15 | (O3) | TF出力 | TF |

操作箱 / 通信

| | |
|------|---|
| RXD1 | 1 |
| RXD0 | 2 |
| TXD1 | 3 |
| 0 V | 4 |
| +12V | 5 |
| TXD0 | 6 |

注1. Bコネクタにおいてピン番号の○印は、オスピンを示します。
 注2. ソレノイド電圧の出荷設定は、+30Vです。
 注3. ピン番号横の()内は、物理ポートを示します。