

XC - FMF形 制御盤 取扱説明書

1. 簡易設定について

機種別の簡易設定。

簡易設定により、下記モードが選択できます。

簡易設定	デジタル表示	機種別対応モード
KA1		WX シリーズ RX シリーズ, MZ シリーズ DIR/PA-1 シリーズ
KA2		D シリーズ FX シリーズ
KA3		F シリーズ
KA4		DX シリーズ
⋮		使用しないでください。
⋮		使用しないでください。
⋮	⋮	

↓ キーを押すと表示が進み、↑ キーを押すと表示が戻ります。

簡易設定の変更方法。

- 電源スイッチを一旦OFFし、再度ONします。
- ↓ キーを押しながら、 キーと キーを同時に2秒以上押します。
プログラムモード[2]に移行します。
(の表示にて点滅し、
 の表示に変わります。)
- ↓ キーを押して、変更したい簡易設定 (KA1～KA4) を選択します。
[機種別の簡易設定。] を参照してください。
- 簡易設定の選択が終わったら、 キーを約2秒間押し、表示が となったら キーを離します。
(通常モードの表示に戻ります。)

以上で設定が完了となります。

簡易設定の出荷設定は、[KA1]です。

2. 糸切り安全信号について

糸切り安全信号 [S6]。

*.S6信号の論理切替機能S6L.が[HI]の場合は、糸切り安全信号S6をOFFしますと、ペダル操作外部入力による運転は行えません。また、マシン回転中に糸切り安全信号S6をOFFしますと、マシンは停止します。(常時OFF状態も含む)

*.S6信号の論理切替機能S6L.が[LO]の場合は、糸切り安全信号S6をONしますと、ペダル操作外部入力による運転は行えません。また、マシン回転中に糸切り安全信号S6をONしますと、マシンは停止します。(常時ON状態も含む)

糸切り安全論理切替機能 [S6L.]。

糸切り安全信号の論理を反転する機能です。

[S6L.] の状態	糸切り安全信号S6の状態	
	OFF	ON
HI	マシン停止	マシン運転可能
LO	マシン運転可能	マシン停止

[S6L.]機能は、運転信号(S1)、糸切り信号(S2)が、いずれもOFF状態の時のみ、操作するようにしてください。

S6信号の論理変更方法。

- 電源スイッチを一旦OFFし、再度ONします。
- ↓ キーと ↑ キーを同時に2秒以上押します。
プログラムモード[P]に移行します。
(の表示にて点滅し、
 の表示に変わります。)
- ↓ キーを押して、S6L. 機能を選択します。
(デジタル表示)
- キーを押すと、S6L. 機能は[HI]に切り替わります。
(デジタル表示)
さらに、 キーを押すと、S6L. 機能が[LO]に戻ります。
- ↓ キーと、↑ キーを同時に押してください。
(通常モードの表示に戻ります。)

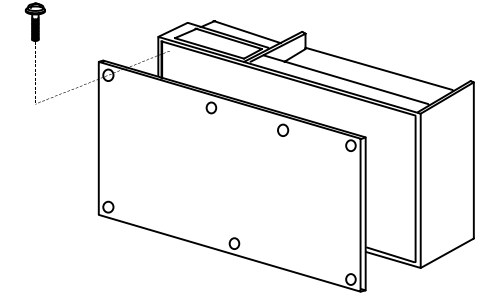
以上で設定が完了となります。

S6L. 機能の出荷設定は、[LO]です。

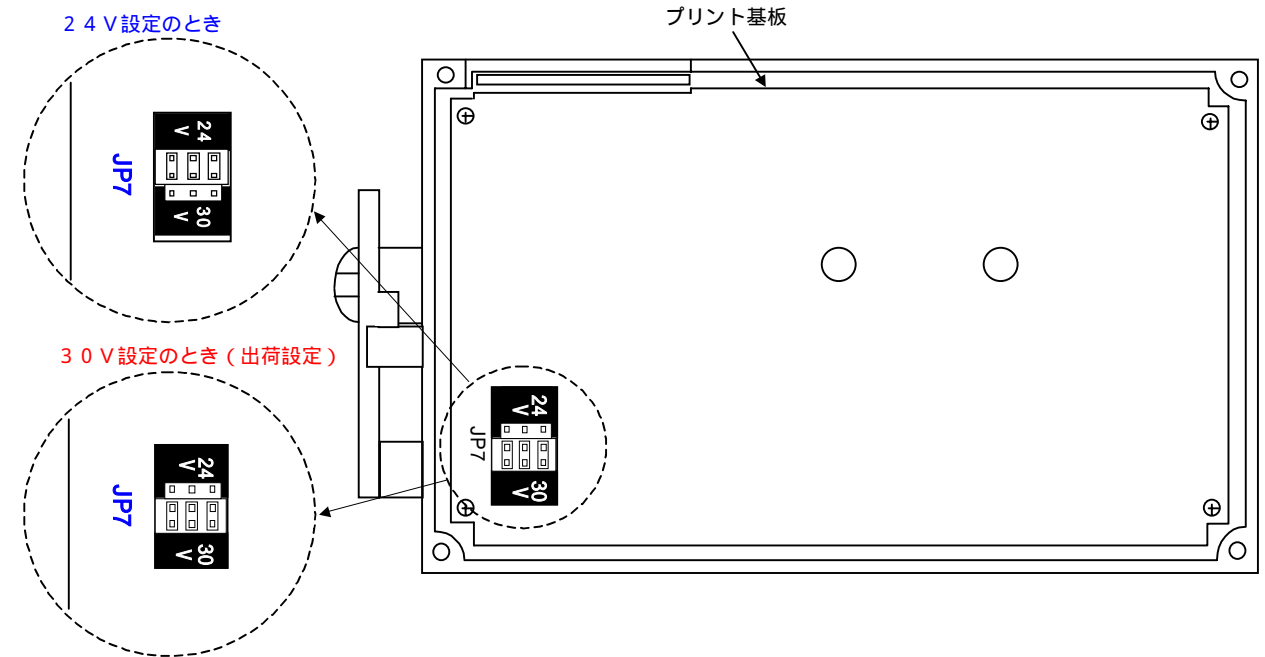
3. ソレノイド電圧について

ソレノイド電圧を変更したいときは、下記の操作を行ってください。

- *.ソレノイド電圧を24Vから30Vに切り替えたいとき
 - 裏ボタンを取り外してください。
 - プリント基板のJP7に差し込まれているコネクタを30V側に差し替えてください。
 - 変更後は元のように裏ボタンを取り付けてください。
- *.ソレノイド電圧を30Vから24Vに切り替えたいとき
 - 裏ボタンを取り外してください。
 - プリント基板のJP7に差し込まれているコネクタを24V側に差し替えてください。
 - 変更後は元のように裏ボタンを取り付けてください。

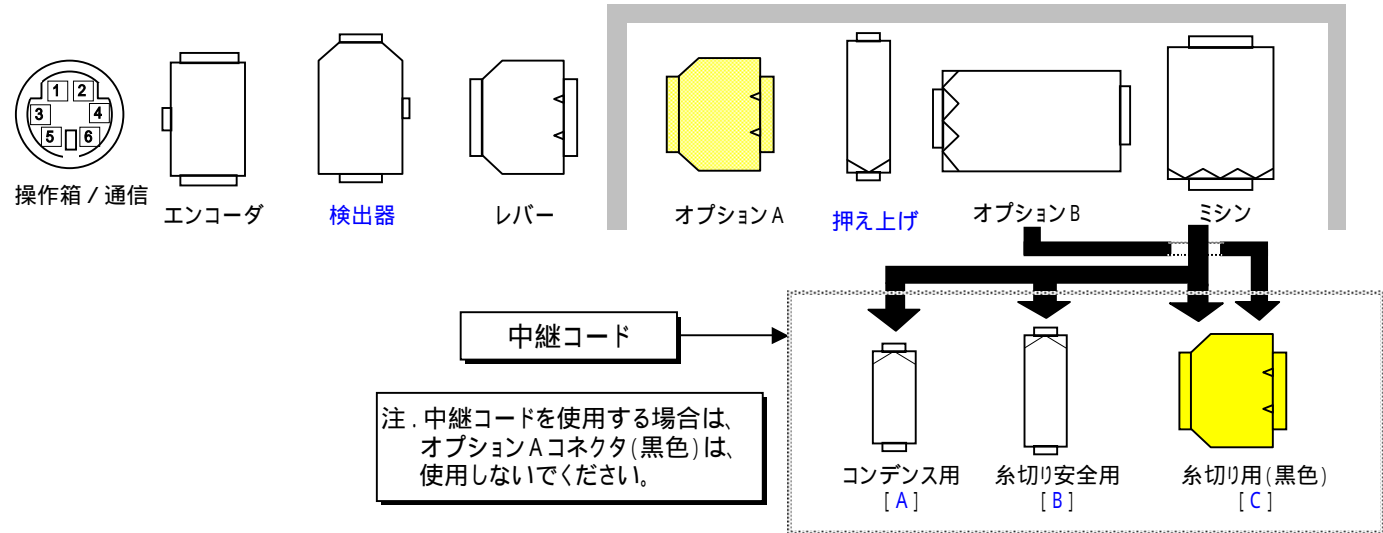


⚠ 裏ボタンをあげるときは、電源スイッチを切った後、10分たってからあけてください。



出荷設定は、ソレノイド電圧+30Vです。

4. コネクタ配置と入出力信号について



レバー (白コネクタ)

1		0 V	
2	(IG)	運転入力信号	S1
3	(IH)	糸切り入力信号	S2
4	(II)	押え上げ入力信号	S3
5	(VC1)	可変速指令電圧	VC1
6		+12 V	

エンコーダ

1		0 V	
2		A相信号	EA
3		B相信号	EB
4		+12 V	
5		アース	
6		- - - - -	

検出器

1		0 V	
2		- - - - -	
3		アース	
4		上位置検出信号	UP
5		下位置検出信号	DN
6		+12 V	

オプションA

1		0 V	
2	(IA)	上位置優先停止信号	PSU
3		+12 V / (+5 V)	
4	(IB)	下位置優先停止信号	PSD
5	(O4)	針上位置出力	UPW
6	(IC)	ワンショット信号	SH

押え上げ

1		0 V	
2	(IF)	押え上げ入力信号	F
3	(OF)	押え上げ出力 +	PUL+
4	(OF)	押え上げ出力 -	PUL-

A コネクタ (コンデンス用) [中継コード]

1		+30 V / (+24 V)	
2	(OC)	コンデンスステッチ出力	B

B コネクタ (糸切り安全用) [中継コード]

		+30 V / (+24 V)	
2	(ID)	糸切り安全入力信号	S6
3		0 V	

C コネクタ (糸切り用、黒色) [中継コード]

1		+30 V / (+24 V)	
2	(OA)	糸切りソレノイド出力	T
3		+30 V / (+24 V)	
4	(OB)	糸払いソレノイド出力	W
5		+30 V / (+24 V)	
6	(OD)	糸緩めソレノイド出力 / 運転中ソレノイド出力	L / OP1

オプションB

1		0 V	
2	(I4)	空送りスイッチ	IO7
3	(O1)	空送り出力	OT2
4	(VC2)	可変速指令電圧	VC2
5	(I5)	未設定	
6	(I1)	IS3入力信号	IS3
7		+5 V / (+12 V)	
8		+30 V / (+24 V)	
9	(I2)	針上げ入力信号	U
10		0 V	
11		+30 V / (+24 V)	
12	(O2)	ブーラ上げソレノイド出力	FU
13	(O7)	未設定	
14	(O6)	未設定	
15	(O3)	TF出力	TF

操作箱 / 通信

RXD1	1
RXD0	2
TXD1	3
0 V	4
+12V	5
TXD0	6

注1. Bコネクタにおいてピン番号の○印は、オスピンを示します。
 注2. ソレノイド電圧の出荷設定は、+30Vです。
 注3. ピン番号横の()内は、物理ポートを示します。